| IDENTIFICACIÓN | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **CAPÍTULO:** | **EQUIPOS ESPECIALES** | **CÓDIGO** | | **EE-20** | |
| **ITEM:** | SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ESTACIÓN REGULADORA DE VAPOR DIÁMETRO 1", COMPUESTA POR 3 VÁLVULAS TIPO GLOBO DE 1" ROSCADAS EN BRONCE 150 PSI VAPOR. TRES VÁLVULAS TIPO GLOBO DE 1/2" EN BRONCE ROSCADAS PARA 150 PSI VAPOR. UN CHEQUE TIPO GLOBO DE 1/2" EN BRONCE, UNA TRAMPA TERMODINÁMICA DE 1/2", SIN FILTRO, PARA PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN DE 600 PSI Y UNA TEMPERATURA MÁXIMA DE 800°F, DE CUERPO EN ACERO. UN FILTRO PARA SISTEMA DE VAPOR DE CUERPO DE HIERRO FUNDIDO CON CONEXIONES HORIZONTALES ROSCADAS NPT DE 1/2". UN FILTRO PARA SISTEMA DE VAPOR DE CUERPO DE HIERRO FUNDIDO CON CONEXIONES HORIZONTALES ROSCADAS NPT DE 1". UN MANÓMETRO PARA ALTA PRESION CON GLICERINA DE 0 A 150 PSI. UN MANÓMETRO PARA BAJA PRESIÓN CON GLICERINA DE 0 A 100 PSI. UNA VÁLVULA REGULADORA PARA VAPOR PILOTEADA PRESIÓN DE ENTRADA 100 PSI Y REGULACIÓN DE 20 A 40 PSI. UNA VÁLVULA TIPO GLOBO DE 3/8 EN BRONCE. UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD SEGÚN ASME DE DIÁMETRO 3/4" PARA 50 PSI. TUBERÍA ACERO SCH 40 1/2". INCLUYE ADEMÁS TODOS LOS ELEMENTOS Y DEMÁS ACCESORIOS REQUERIDOS PARA SU INSTALACIÓN. | **CÓDIGO** | EE-20.204 | **UM** | UND |

## 1. DESCRIPCIÓN

Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de estación reguladora de vapor diámetro 1", compuesta por 3 válvulas tipo globo de 1" roscadas en bronce 150 psi vapor. tres válvulas tipo globo de 1/2" en bronce roscadas para 150 psi vapor. un cheque tipo globo de 1/2" en bronce, una trampa termodinámica de 1/2", sin filtro, para presión máxima de operación de 600 psi y una temperatura máxima de 800°f, de cuerpo en acero. un filtro para sistema de vapor de cuerpo de hierro fundido con conexiones horizontales roscadas npt de 1/2". un filtro para sistema de vapor de cuerpo de hierro fundido con conexiones horizontales roscadas npt de 1". un manómetro para alta presion con glicerina de 0 a 150 psi. un manómetro para baja presión con glicerina de 0 a 100 psi. una válvula reguladora para vapor piloteada presión de entrada 100 psi y regulación de 20 a 40 psi. una válvula tipo globo de 3/8 en bronce. una válvula de seguridad según asme de diámetro 3/4" para 50 psi. tubería acero sch 40 1/2". incluye además todos los elementos y demás accesorios requeridos para su instalación.

## 2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

- Consultar el diagrama detallado de la estación .
- Revisión del área donde será instalado el equipo, garantizando que cumpla con los estándares básicos para su óptimo funcionamiento.

- Realizar la instalación de tuberías y sus empalmes.
- Realizar la correcta instalación de las válvulas, cheques, filtros y trampas a la tubería basándose en la ubicación de los planos y en la dirección adecuada, con sus accesorios de conexión respectivos.
- Instalar los manómetros de medición de baja y alta presión del sistema.
- Efectuar las pruebas requeridas en la estación para verificar su correcto funcionamiento.
- Limpieza del área.
- Cualquier detalle que se muestre en los planos o en el manual del fabricante y no figure en las especificaciones técnicas debe ser tenido en cuenta y tiene la misma validez.

**3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN** **SI** ☐ **N/A** ☒

- .

**4. ENSAYOS A REALIZAR** **SI** ☒ **N/A** ☐

- Pruebas neumáticas y de estanqueidad.
- Prueba de alivio de presión
- Prueba de reacción de la válvula de alivio

**5. MATERIALES**

- estación reguladora de vapor diámetro 1", compuesta por 3 válvulas tipo globo de 1" roscadas en bronce 150 psi vapor. tres válvulas tipo globo de 1/2" en bronce roscadas para 150 psi vapor. un cheque tipo globo de 1/2" en bronce, una trampa termodinámica de 1/2", sin filtro, para presión máxima de operación de 600 psi y una temperatura máxima de 800°f, de cuerpo en acero. un filtro para sistema de vapor de cuerpo de hierro fundido con conexiones horizontales roscadas npt de 1/2". un filtro para sistema de vapor de cuerpo de hierro fundido con conexiones horizontales roscadas npt de 1". un manómetro para alta presion con glicerina de 0 a 150 psi. un manómetro para baja presión con glicerina de 0 a 100 psi. una válvula reguladora para vapor piloteada presión de entrada 100 psi y regulación de 20 a 40 psi. una válvula tipo globo de 3/8 en bronce. una válvula de seguridad según asme de diámetro 3/4" para 50 psi. tubería acero sch 40 1/2". incluye además todos los elementos y demás accesorios requeridos para su instalación**.**

**6. EQUIPO**

- EQUIPO BASICO ( Herramienta menor )

**7. DESPERDICIOS** SI ☐ NO ☒

**8. MANO DE OBRA** SI ☒ NO ☐

**9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES** **SI** ☒ **NO** ☐

- RETSIT (Reglamento Técnico de Instalaciones Térmicas)

**10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO**

Se medirá y se pagará por unidad (UND), de estación reguladora de vapor diámetro 1” debidamente ejecutado y aprobado por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos, el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.

La medida y forma de pago será el resultado de cálculos realizados sobre las cantidades realmente ejecutadas en obra. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales descritos en el numeral 5.
- Equipos descritos en el numeral 6.
- Mano de Obra.
- Transporte.

El precio unitario deberá cubrir todos los costos por concepto de explotación, suministro, transporte, colocación y compactación de los materiales apropiados.

**11. NO CONFORMIDAD**

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución o a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

**12. Anexos (tablas, gráficos o esquemas)** **SI** ☐ **NO** ☒